苏州瑞美特进出口有限

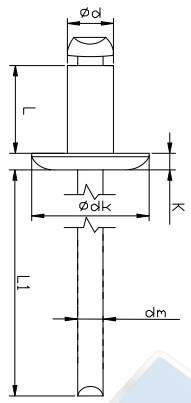
Suzhou Rivmate Import & Expo

质检部

QUALITY DEPARTMENT

最终检验报告

FINAL AUDIT

检测项目		标准		实测值			
REQUIRED		SPEC		ACTUAL			
		最大 (MAX)	最小 (MIN)	1	2	3	4
	帽檐直径 d_k（mm)	6.7		6.09	6.07	6.10	6.13
	Head Dia.，d_k（mm)						
	帽檐厚度 k（mm）	1.3		0.90	0.91	0.93	0.90
	Head Thickness, k（mm）						
	铆体直径 d（mm)	3.28	3.05	3.12	3.16	3.14	3.11
	Body Dia., d（mm)						
	铆体长度 L（mm)	13	12	#####	12.17	12.44	#####
	Body Length, L（mm)						
	露钉长度 L1（mm)		27	#####	30.03	30.00	#####
	Mandrel Protrusion，L1（mm)						
	钉芯直径 dm（mm)			1.73	1.73	1.72	1.73
	Mandrel Dia.，dm (mm)						
机械性能	抗拉力	1000		1078	1062	1045	1142
MECHANICAL PROPERTIES	TENSILE（N)						
	抗剪力	750		851	864	825	824
	SHEAR(N)						
铆钉规格； AB 3.2*12	日期：2022.4.16	检验员： YAOQIU					
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:					

限公司

ort Co., Ltd

-

	日期	功能测试	合同号	备注	检测结果
	DATE	FUNCTIONAL TEST	BATCH NO.	REMARKS	SIGN
5			KC20220209		
6.15					
0.90					
3.17					
12.43					
29.99					
1.74					
1036					
854					
	生产批号：				
	PO NO.				