苏州瑞美特进出口有限

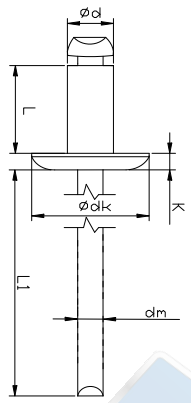
Suzhou Rivmate Import & Expo

质检部

QUALITY DEPARTMENT

最终检验报告

FINAL AUDIT

检测项目		标准		实测值			
REQUIRED		SPEC		ACTUAL			
		最大 (MAX)	最小 (MIN)	1	2	3	4
	帽檐直径 d_k（mm）	8.4		7.84	7.85	7.93	7.85
	Head Dia.，d_k（mm）						
	帽檐厚度 k（mm）	1.7		1.16	1.12	1.14	1.09
	Head Thickness, k（mm）						
	铆体直径 d（mm）	4.08	3.85	3.93	3.94	3.91	3.95
	Body Dia., d（mm）						
	铆体长度 L（mm）	9	8	8.45	8.44	8.47	8.48
	Body Length, L（mm）						
	露钉长度 L1（mm）		27	#####	30.57	30.40	#####
	Mandrel Protrusion，L1（mm）						
	钉芯直径 dm（mm）			2.13	2.14	2.13	2.13
	Mandrel Dia.，dm (mm)						
机械性能	抗拉力	1700		1796	1901	2024	1854
MECHANICAL PROPERTIES	TENSILE（N）						
	抗剪力	1100		1473	1384	1408	1428
	SHEAR(N)						
铆钉规格； AB 4*8	日期：2022.4.16	检验员： YAOQIU					
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:					

限公司

ort Co., Ltd

-

	日期	功能测试	合同号	备注	检测结果
	DATE	FUNCTIONAL TEST	BATCH NO.	REMARKS	SIGN
5			KC20220209		
7.87					
1.13					
3.90					
8.36					
30.48					
2.14					
1836					
1341					
	生产批号：				
	PO NO.				