苏州瑞美特进出口有限

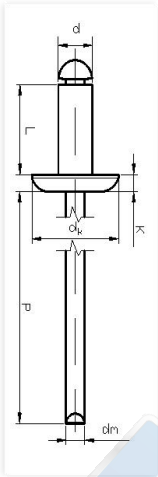
Suzhou Rivmate Import & Expo

质检部

QUALITY DEPARTMENT

最终检验报告

FINAL AUDIT

检测项目		标准		实测值			
REQUIRED		SPEC		ACTUAL			
		最大 (MAX)	最小 (MIN)	1	2	3	4
	帽檐直径 d_k（mm）	10.1		9.29	9.48	9.37	9.45
	Head Dia., d_k（mm）						
	帽檐厚度 k（mm）	2.0		1.51	1.50	1.50	1.53
	Head Thickness, k（mm）						
	铆体直径 d（mm）	4.88	4.65	4.78	4.71	4.71	4.70
	Body Dia., d（mm）						
	铆体长度 L（mm）	19	18	#####	18.08	18.29	#####
	Body Length, L（mm）						
	露钉长度 L1（mm）		27	#####	28.67	28.24	#####
	Mandrel Protrusion, L1（mm）						
	钉芯直径 dm（mm）	3		2.53	2.53	2.53	2.53
	Mandrel Dia, dm(mm)						
机械性能	抗拉力	2500		3399	3205	3334	3314
MECHANICAL PROPERTIES	TENSILE（N）						
	抗剪力	1700		2094	2026	2017	2035
	SHEAR(N)						
铆钉规格； AB 4.8*18	日期：2025.12.8	检验员： 姚秋					
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:					

限公司

ort Co., Ltd

-

	日期	功能测试	合同号	备注	检测结果
	DATE	FUNCTIONAL TEST	BATCH NO.	REMARKS	SIGN
5			QT25042056		
9.34					
1.52					
4.70					
18.02					
28.62					
2.53					
3286					
2076					
	生产批号：				
	PO NO.				