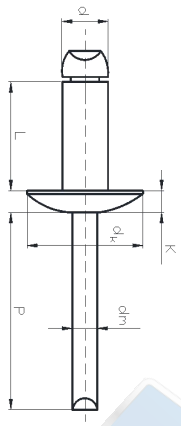
苏州瑞美特进出口有
Suzhou Rivmate Import & Expo

质检部

QUALITY DEPARTMENT

最终检验报告

FINAL AUDIT

检测项目		标准		实测值			
REQUIRED		SPEC		ACTUAL			
		最大 (MAX)	最小 (MIN)	1	2	3	4
	帽檐直径 d_k（mm)	14.5		#####	13.57	13.54	#####
	Head Dia., d_k（mm）						
	帽檐厚度 k（mm）	2.5		1.51	1.65	1.64	1.67
	Head Thickness, k（mm）						
	铆体直径 d（mm)	4.88	4.65	4.68	4.68	4.68	4.68
	Body Dia., d（mm）						
	铆体长度 L（mm)	17	16	#####	16.63	16.63	#####
	Body Length, L（mm）						
	露钉长度 L1（mm）		27	#####	29.53	30.13	#####
	Mandrel Protrusion, L1（mm）						
	钉芯直径 dm（mm）	3		2.61	2.63	2.61	2.61
	Mandrel Dia., dm (mm)						
机械性能	抗拉力	2500		2768	2754	2711	2744
MECHANICAL PROPERTIES	TENSILE（N)						
	抗剪力	1700		1918	1892	1903	1865
	SHEAR(N)						
铆钉规格;ABLF 4.8*16*14	日期：2026.5.14	检验员： 耿 芳					
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:					

有限公司
ort Co., Ltd

	日期	功能测试	合同号	备注	检测结果
	DATE	FUNCTIONAL TEST	BATCH NO.	REMARKS	SIGN
5			KA26009016		
13.63					
1.64					
4.68					
16.63					
30.52					
2.62					
2655					
1875					
	生产批号：				
	PO NO.				