苏州瑞美特进出口有限公司

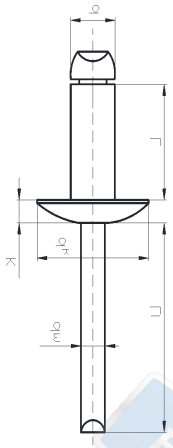
Suzhou Rivmate Import & Export Co., Ltd

质检部

QUALITY DEPARTMENT

最终检验报告

FINAL AUDIT

检测项目		标准		实测值					日期	功能测试	合同号	备注	检测结果
REQUIRED		SPEC		ACTUAL					DATE	FUNCTIONAL TEST	BATCH NO.	REMARKS	SIGN
		最大 (MAX)	最小 (MIN)	1	2	3	4	5			C026009010		
	帽檐直径 d_k（mm）	6.7		5.95	5.92	6.00	6.02	5.88					
	Head Dia. , d_k（mm）												
	帽檐厚度 k（mm）	1.3		0.78	0.78	0.78	0.84	0.84					
	Head Thickness, k（mm）												
	铆体直径 d（mm）	3.28	3.05	3.17	3.17	3.17	3.18	3.18					
	Body Dia., d（mm）												
	铆体长度 L（mm）	13	12	12.50	12.46	12.48	12.51	12.56					
	Body Length, L（mm）												
	露钉长度 L1（mm）		27.0	#####	30.24	30.20	30.15	30.10					
	Mandrel Protrusion, L1（mm）												
	钉芯直径 dm（mm）	2.1		1.94	1.94	1.93	1.93	1.93					
	Mandrel Reveal.dm（mm）												
机械性能	抗拉力	2500		2645	2622	2654	2617	2715					
MECHANICAL PROPERTIES	TENSILE（N）												
	抗剪力	1800		2292	2237	2215	2205	2175					
	SHEAR(N)												
铆钉规格； BB 3.2*12	日期：2026.5.13	检验员： 耿 芳							生产批号：				
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:							PO NO.				