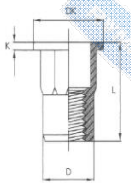
苏州瑞美特进出口有限公司
Suzhou Rivmate Import & Export Co., Ltd

质检部

QUALITY DEPARTMENT

最终检验报告

FINAL AUDIT

检测项目		工具	技术指标		实测值					检测结果
REQUIRED		Method	Specified		ACTUAL					SIGN
			最大（max）	最小（min）	1	2	3	4	5	
	法兰直径 d_k（mm）	游标卡尺	10REF		10.24	10.05	10.02	9.95	10.11	**OK**
	Diameter of flange , d_k（mm	Caliper								
	法兰厚度 k（mm）	游标卡尺	1.0REF		0.98	0.95	0.93	0.92	0.96	**OK**
	Thickness of flange, k（mm	Caliper								
	圆柱直径 d（mm）	游标卡尺	6.97	6.8	6.9	6.9	6.91	6.91	6.92	**OK**
	Width., d（mm）	Caliper								
	总长度 L（mm）	游标卡尺	15REF		14.94	14.95	14.93	14.92	14.97	**OK**
	Full Length, L（mm）	Caliper								
	螺纹（M）	螺纹塞规	6H		√	√	√	√	√	**OK**
	Thread （M）	Screw Gauge								
	破坏扭矩（N.m）	扭矩实验机	≥8.5N.m		10	9	9	10	9	**OK**
	Torque （N.m）	Torque machine								
	保载力（N）	拉力实验机	≥11500N 保持20秒		11634	11656	11710	11685	11801	**OK**
	Proof load （N）	Tensile machine								
	剪切力（N）	万能实验机	≥2600N		2729	2715	2687	2865	2902	**OK**
	Shear Strength（N）	Universal machine								
规格:BFHHM5-50S	日期： 2023.4.10	检验员：姚秋				合同号	DI23004044			
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:				ATCH NO				