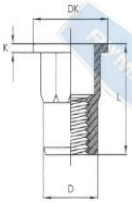
苏州瑞美特进出口有限公司
Suzhou Rivmate Import & Export Co., Ltd

质检部
QUALITY DEPARTMENT
最终检验报告
FINAL AUDIT

检测项目		工具	技术指标		实测值					检测结果
REQUIRED		Method	Specified		ACTUAL					SIGN
			最大（max）	最小（min）	1	2	3	4	5	
	法兰直径 d_k（mm)	游标卡尺	15REF		14.96	14.98	14.95	14.93	14.9	**OK**
	Diameter of flange , d_k（mm	Caliper								
	法兰厚度 k（mm）	游标卡尺	1.5REF		1.56	1.55	1.49	1.65	1.60	**OK**
	Thickness of flange, k（mm）	Caliper								
	圆柱直径 d（mm)	游标卡尺	10.97	10.8	10.81	10.79	10.8	10.8	10.81	**OK**
	Width., d（mm)	Caliper								
	总长度 L（mm)	游标卡尺	21REF		21.13	21.12	21.01	21.1	21.07	**OK**
	Full Length, L（mm)	Caliper								
	螺纹（M)	螺纹塞规	6H		√	√	√	√	√	**OK**
	Thread （M)	Screw Gauge								
	破坏扭矩（N.m）	扭矩实验机	≥26N.m		26	27	27	28	27	**OK**
	Torque（N.m）	Torque machine								
	保载力（N）	拉力实验机	≥25000N 保持20		25237	25310	25241	25234	25240	**OK**
	Proof load （N）	Tensile machine								
	剪切力（N）	万能实验机	≥5400N		5512	5485	5536	5506	5524	**OK**
	Shear Strength（N）	Universal								
规格:BFHHM8-50S	日期： 2023.4.10	检验员：姚秋				合同号	DI23004044			
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:				ATCH N				