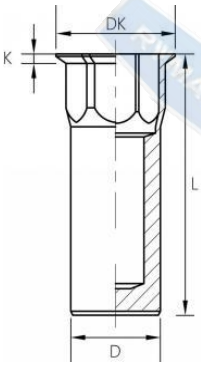
苏州瑞美特进出口有限公司
Suzhou Rivmate Import & Export Co., Ltd

质检部
QUALITY DEPARTMENT
最终检验报告
FINAL AUDIT

检测项目		工具	技术指标		实测值					检测结果
REQUIRED		Method	Specified		ACTUAL					SIGN
			最大（max）	最小（min）	1	2	3	4	5	
	法兰直径 d_k（mm)	游标卡尺	10.0REF		10.04	10.06	10.05	10.02	9.96	**OK**
	ameter of flange , d_k（m	Caliper								
	法兰厚度 k（mm）	游标卡尺	0.6REF		0.47	0.53	0.56	0.56	0.53	**OK**
	ickness of flange, k（mm	Caliper								
	圆柱直径 d（mm)	游标卡尺	8.97	8.8	8.85	8.82	8.82	8.84	8.83	**OK**
	Width., d（mm)	Caliper								
	总长度 L（mm)	游标卡尺	23REF		22.79	22.77	22.79	22.75	22.71	**OK**
	Full Length, L（mm)	Caliper								
	螺纹（M)	螺纹塞规	6H		√	√	√	√	√	**OK**
	Thread （M)	Screw Gauge								
	破坏扭矩（N.m）	扭矩实验机	≥15N.m		15	15	17	16	16	**OK**
	Torque（N.m）	Torque machine								
	保载力（N）	拉力实验机	≥16500N 保持20秒		16500	16510	16510	16500	16520	**OK**
	Proof load （N）	Tensile machine								
	剪切力（N）	万能实验机	≥3000N		3010	3020	3050	3100	3045	**OK**
	Shear Strength（N）	Universal								
规格:BRHHFM6-30	日期： 2023.5.15	检验员：姚秋				合同号	DI23004085			
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:				ATCH N				