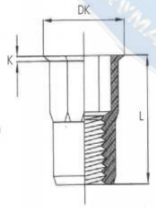
苏州瑞美特进出口有限公司
Suzhou Rivmate Import & Export Co., Ltd

质检部
QUALITY DEPARTMENT
最终检验报告
FINAL AUDIT

检测项目		工具	技术指标		实测值					检测结果
REQUIRED		Method	Specified		ACTUAL					SIGN
			最大（max）	最小（min）	1	2	3	4	5	
	法兰直径 d_k（mm)	游标卡尺	7REF		7	7.02	7.03	7.19	7.04	**OK**
	ameter of flange , d_k（m	Caliper								
	法兰厚度 k（mm）	游标卡尺	0.5REF		0.55	0.53	0.5	0.49	0.52	**OK**
	ickness of flange, k（mm	Caliper								
	圆柱直径 d（mm)	游标卡尺	6.07	5.9	5.9	5.92	5.9	5.91	5.9	**OK**
	Width., d（mm)	Caliper								
	总长度 L（mm)	游标卡尺	10REF		10.1	10.17	10.13	9.71	10.16	**OK**
	Full Length, L（mm)	Caliper								
	螺纹（M)	螺纹塞规	6H		√	√	√	√	√	**OK**
	Thread （M)	Screw Gauge								
	破坏扭矩（N.m）	扭矩实验机	≥3N.m		3	4	3	4	3	**OK**
	Torque （N.m）	Torque machine								
	保载力（N）	拉力实验机	≥6800N 保持20秒		6980	6920	6830	6930	6940	**OK**
	Proof load （N）	Tensile machine								
	剪切力（N）	万能实验机	≥2100N		2190	2140	2230	2180	2150	**OK**
	Shear Strength（N）	Universal								
规格:BRHHM4-20	日期： 2022.7.29	检验员：姚秋				合同号	KK22016033			
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:				ATCH N				