苏州瑞美特进出口有限公司 Suzhou

Rivmate Import & Export Co., Ltd

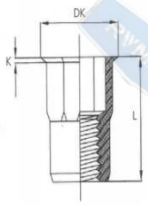
质检部

QUALITY DEPARTMENT

检验报告

最终 FINAL

AUDIT

检测项目 REQUIRED		工具 Method	技术指标 Specified		实测值 ACTUAL										检测结果 SIGN
			最大（max）	最小（min）	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	法兰直径 d_k（mm）	游标卡尺	8REF		7.96	8.04	8	8.13	8.03	7.92	8.04	7.99	8.03	8.01	OK
	ameter of flange , d_k（m	Caliper													
	法兰厚度 k（mm）	游标卡尺	0.6REF		0.71	0.6	0.54	0.58	0.64	0.67	0.56	0.61	0.55	0.65	OK
	ickness of flange, k（mm	Caliper													
	圆柱直径 d（mm）	游标卡尺	7.07	6.9	6.92	6.9	6.93	6.91	6.91	6.9	6.93	6.91	6.95	6.94	OK
	Width., d（mm）	Caliper													
	总长度 L（mm）	游标卡尺	12REF		12.11	11.93	11.91	11.95	11.87	12.02	11.94	12.03	11.99	12.16	OK
	Full Length, L（mm）	Caliper													
	螺纹（M）	螺纹塞规	6H		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	OK
	Thread （M）	Screw Gauge													
	破坏扭矩（N.m）	扭矩实验机	≥6N.m		7	8	8	8.5	7	7.5	8	7	7	8	OK
	Torque （N.m）	Torque machine													
	保载力（N）	拉力实验机	≥11500N 保持20		11692	11852	11650	11674	11813	11804	11522	11982	11624	11740	OK
	Proof load （N）	Tensile machine													
	剪切力（N）	万能实验机	≥2600N		2819	2995	2875	2804	2768	2698	2879	2904	2900	2840	OK
	Shear Strength（N）	Universal													
规格:BRHHM5-25	日期： 2022.7.29	检验员：姚秋							合同号			KK22016033			
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:							BATCH NO.						