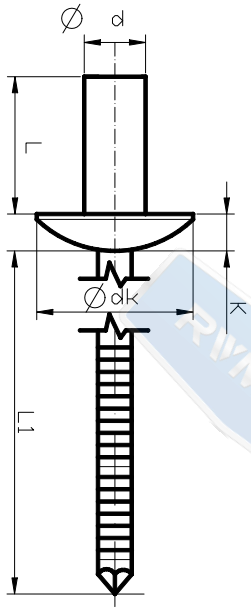
苏州瑞美特进出口有限公司

Rivmate Import & E

质检部
QUALITY DEPA
最终检验报
FINAL AU

检测项目		标准			
REQUIRED		SPEC			
		最大 (MAX)	最小 (MIN)	1	2
	帽檐直径 d_k（mm)	6.7	5.8	5.96	5.96
	Head Dia. , d_k（mm)				
	帽檐厚度 k（mm）	1.3		0.74	0.79
	Head Thickness, k（mm）				
	铆体直径 d（mm)	3.28	3.05	3.22	3.22
	Body Dia., d（mm)				
	铆体长度 L（mm)	10.5	9.5	9.92	10.29
	Body Length, L（mm)				
	露钉长度 L1（mm)		27	31.56	31.48
	Mandrel Protrusion, L1（mm)				
	钉芯直径dm(mm)	2.05		1.95	1.95
	Mandrel Dia.,dm(mm)				
机械性能	抗拉力	2200		3952	3872
MECHANICAL PROPERTIES	TENSILE（N)				
	抗剪力	2000		3381	3345
	SHEAR(N)				
铆钉规格:BBF-S 3.2*9.5	日期： 2025.1.8	检验员：			
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:			

Suzhou

Export Co., Ltd

ARTMENT

报告

IDIT

实测值			日期	功能测试	合同号	备注	检测结果
ACTUAL			DATE	FUNCTIONAL TEST	BATCH NO.	REMARKS	SIGN
3	4	5					
5.97	5.97	5.95			KC20241010		
0.96	0.92	0.80					
3.24	3.23	3.23					
10.19	10.20	9.78					
31.48	31.48	31.54					
1.95	1.96	1.96					
3918	3984	3875					
3427	3401	3368					
姚秋			生产批号：				
			PO NO.				