苏州瑞美特进

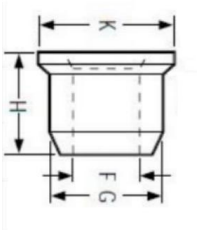
Suzhou Rivmate Import &

质检部

QUALITY DEPAR

最终检验报

FINAL AUD

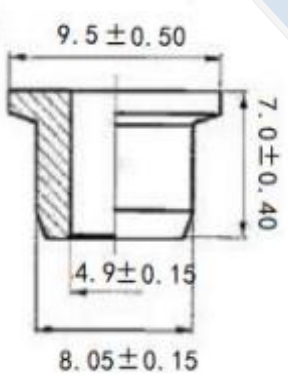
检测项目		标准			
REQUIRED		SPEC			
		最大(MAX)	最小(MIN)	1	2
	圆柱直径 G（mm)	8.2	7.9	7.92	7.91
	Diameter of flange , G（mm)				
	帽檐直径 K（mm)	10	9	9.39	9.53
	Head Dia. , K（mm)				
	帽法兰长度 H（mm）	7.4	7.0	7.10	7.01
	Thickness of flange, H（mm）				
	内孔直径 F（mm)	5.05	4.75	4.96	5.01
	Body Dia.,F（mm)				
铆钉SLBCLF4.8	日期：2025.8.29	检验员： 姚秋			
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:			

出口有限公司

Export Co., Ltd

TMENT

告

IT

实测值			日期	功能测试	合同号	备注	检测结果
ACTUAL			DATE	FUNCTIONAL TEST	BATCH NO.	REMARKS	SIGN
3	4	5			SG25044012		
7.87	7.93	7.90					
9.70	9.52	9.50					
6.76	6.86	6.83					
4.91	4.94	4.96					
			生产批号：				
			PO NO.