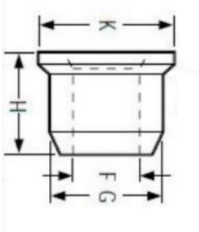
苏州瑞美特进
Suzhou Rivmate Import &
质检部
QUALITY DEPAR
最终检验报
FINAL AUD

检测项目		标准			
REQUIRED		SPEC			
		最大(MAX)	最小(MIN)	1	2
	圆柱直径 G（mm)	10.40nom	9.9nom	10.14	10.12
	Diameter of flange , G（mm)				
	帽檐直径 K（mm)	12.9nom	11.9nom	#####	12.48
	Head Dia. , K（mm)				
	帽法兰长度 H（mm）	9.7nom	8.9nom	9.08	9.27
	Thickness of flange, H（mm）				
	内孔直径 F（mm)	6.65ref	6.15ref	6.41	6.37
	Body Dia.,F（mm)				
铆钉SLBCLF 6.4	日期：2025.8.29	检验员： 姚秋			
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:			

出口有限公司

Export Co., Ltd

TMENT

告

IT

实测值			日期	功能测试	合同号	备注	检测结果
ACTUAL			DATE	FUNCTIONAL TEST	BATCH NO.	REMARKS	SIGN
3	4	5			SG25044012		
10.15	#####	10.14					
12.54	#####	12.43					
9.16	9.12	9.14					
6.40	6.39	6.41					
			生产批号：				
			PO NO.				