苏州瑞美特进

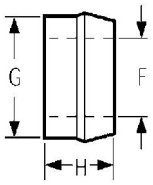
Suzhou Rivmate Import &

质检部

QUALITY DEPAR

最终检验报

FINAL AUD

检测项目		标准			
REQUIRED		SPEC			
		最大(MAX)	最小(MIN)	1	2
	圆柱直径 G（mm)	10.25nom	10.05nom	10.25	10.21
	Diameter of flange , G（mm)				
	帽法兰厚度 H（mm）	6.0nom	5.0nom	5.55	5.33
	（mm）				
	内孔直径 F（mm)	6.55ref	6.25ref	6.27	6.26
	Body Dia.,F（mm)				
铆钉规格；SLBCLP 64	日期：2025.8.7	检验员： 姚秋			
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:			

出口有限公司

Export Co., Ltd

TMENT

告

IT

实测值			日期	功能测试	合同号	备注	检测结果
ACTUAL			DATE	FUNCTIONAL TEST	BATCH NO.	REMARKS	SIGN
3	4	5			PN25042027		
10.25	#####	10.24					
5.54	5.46	5.42					
6.27	6.29	6.26					
			生产批号：				
			PO NO.				