苏州瑞美特进

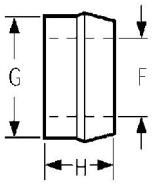
Suzhou Rivmate Import &

质检部

QUALITY DEPAR

最终检验报

FINAL AUD

检测项目		标准			
REQUIRED		SPEC			
		最大(MAX)	最小(MIN)	1	2
	圆柱直径 G（mm)	12.65	12.15	12.45	12.5
	Diameter of flange , G（mm)				
	帽法兰厚度 H（mm）	6.4	5.6	6.01	6.11
	（mm）				
	内孔直径 F（mm)	8.05	7.55	7.84	7.77
	Body Dia.,F（mm)				
铆钉规格；SLBCLP 80	日期：2026.1.20	检验员： 姚秋			
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:			

出口有限公司

Export Co., Ltd

TMENT

告

IT

实测值			日期	功能测试	合同号	备注	检测结果
ACTUAL			DATE	FUNCTIONAL TEST	BATCH NO.	REMARKS	SIGN
3	4	5			AX25041156		
12.46	#####	12.52					
6.01	5.99	6.04					
7.83	7.86	7.78					
			生产批号：				
			PO NO.				