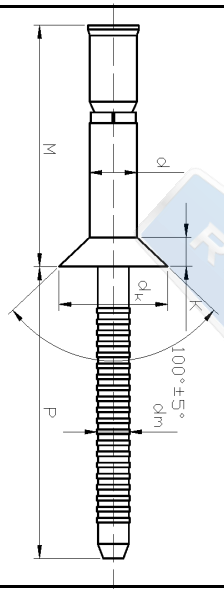
苏州瑞美特进出口有限公司
Suzhou Rivmate Import & Export Co., Ltd

质检部
QUALITY DEPARTMENT
最终检验报告
FINAL AUDIT

检测项目		标准		实测值					日期	功能测试	合同号	备注	检测结果
REQUIRED		SPEC		ACTUAL					DATE	FUNCTIONAL TEST	BATCH NO.	REMARKS	SIGN
		最大 (MAX)	最小 (MIN)	1	2	3	4	5			kc20220304		
	帽檐直径 d_k（mm）	8.80		8.49	8.56	8.45	8.51	8.43					
	Head Dia. , d_k（mm）												
	帽檐厚度 k（mm）	2.20		1.67	1.66	1.69	1.64	1.60					
	Head Thickness, k（mm）												
	铆体直径 d（mm）	4.88	4.70	4.75	4.76	4.76	4.75	4.74					
	Body Dia., d（mm）												
	装配尺寸 M（mm）	26.50		26.44	26.42	26.33	26.39	26.37					
	Before Grip, M（mm）												
	露钉长度P（mm）		27	28.19	28.18	28.26	28.08	28.30					
	Mandrel Protrusion, P（mm）												
	钉芯直径.dm（mm）	3.1		2.96	2.98	2.98	3.00	3.00					
	MandrelDia.,dm (mm)												
机械性能	抗拉力	2110		2172	2192	2254	2178	2189					
MECHANICAL PROPERTIES	TENSILE（N）												
	抗剪力	2890		2137	3118	3173	2898	2897					
	SHEAR （N）												
铆钉规格: AAM-C 4.8*16	日期:2022.7.28	检验员：耿 芳			图纸编号:				生产批号：				
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:			Drawing NO：				PO NO：				

RWMATE
RWMATE
RWMATE
RWMATE