苏州瑞美特进出口有限公司

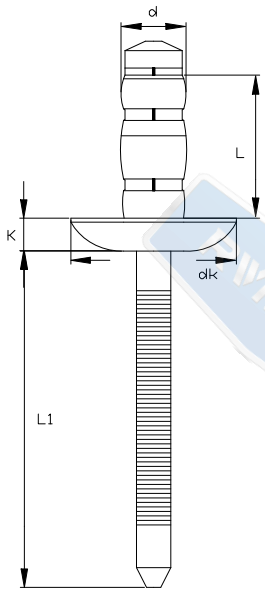
Suzhou Rivmate Import & Export Co., Ltd

质检部

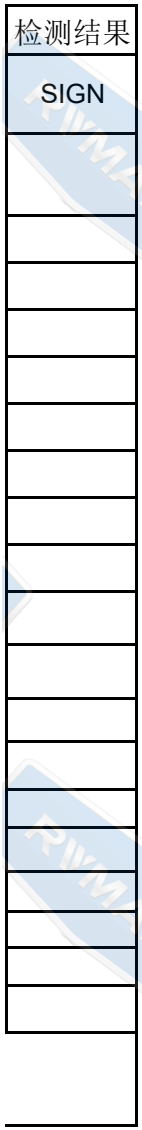
QUALITY DEPARTMENT

最终检验报告

FINAL AUDIT

检测项目		标准		实测值					日期	功能测试	合同号	备注
REQUIRED		SPEC		ACTUAL					DATE	FUNCTIONAL TEST	BATCH NO.	REMARKS
		最大 (MAX)	最小 (MIN)	1	2	3	4	5			KC20241010	
	帽檐直径 d_k（mm）	6.7		5.98	6.16	6.05	6.13	6.24				
	Head Dia., d_k（mm）											
	帽檐厚度 k（mm）	1.3		0.87	0.94	0.92	0.99	0.94				
	Head Thickness, k（mm）											
	铆体直径 d（mm）	3.28	3.05	3.24	3.24	3.25	3.25	3.25				
	Body Dia., d（mm）											
	铆体长度 L（mm）	11	10	10.73	10.64	10.57	10.63	10.60				
	Body Length, L（mm）											
	装配长度 M2（mm）			12.10	12.22	12.21	12.16	12.27				
	Before Grip, M2（mm）											
	露钉长度 L1（mm）		27	31.03	31.12	31.27	31.08	30.85				
	Mandrel Protrusion, L1（mm）											
	钉芯直径. dm （mm）	2.25		2.05	2.05	2.06	2.06	2.08				
	Mandrel Dia., dm (mm)											
机械性能	抗拉力（N）	1200		1591	1759	1692	1644	1664				
MECHANICAL PROPERTIES	TENSILE（N）											
	抗剪力（N）	1000		2471	2318	2603	2611	2641				
	SHEAR(N)											
铆钉规格:SSMG3.2*10	日期：2024.10.22	检验员： 姚秋							生产批号：			

SIZE:	DATE:	SIGNATURE:	PO NO.


检测结果
SIGN