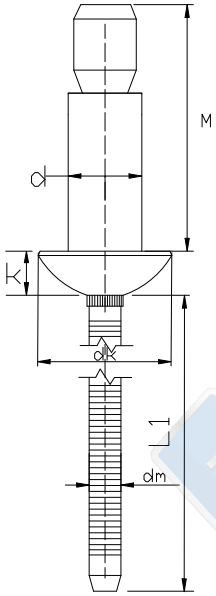
苏州瑞美特进出口有限公司
Suzhou Rivmate Import & Export Co., Ltd

质检部
QUALITY DEPARTMENT
最终检验报告
FINAL AUDIT

检测项目		标准		实测值					日期	功能测试	合同号	备注	检测结果
REQUIRED		SPEC		ACTUAL					DATE	FUNCTIONAL TEST	BATCH NO.	REMARKS	SIGN
		最大 (MAX)	最小 (MIN)	1	2	3	4	5			KC20260209		
	帽檐直径 d_k（mm）	13.5		12.86	12.84	13.00	12.83	12.78					
	Head Dia. , d_k（mm）												
	帽檐厚度 k（mm）	3.1		2.67	2.64	2.66	2.67	2.65					
	Head Thickness, k（mm）												
	铆体直径 d（mm）	6.58	6.4	6.53	6.5	6.53	6.49	6.49					
	Body Dia., d（mm）												
	装配尺寸 M（mm）	25.3		23.86	23.78	23.89	24	23.95					
	Before Grip, M（mm）												
	铆体长度 L（mm）	15	14	14.11	14.11	14.11	14.11	14.11					
	Body Length, L（mm）												
	露钉长度 L1（mm）		27	29.63	29.61	29.71	29.4	29.38					
	Mandrel Protrusion, L1（mm）												
	钉芯直径. dm （mm）	4.1		3.95	3.95	3.95	3.95	3.95					
	MandrelDia.,dm (mm)												
机械性能	抗拉力	3960		4071	4087	4032	4056	4075					
MECHANICAL PROPERTIES	TENSILE（N）												
	抗剪力	5780		5829	5810	5842	5865	5795					
	SHEAR （N）												
铆钉规格: AAN 6.4*14	日期:2026.5.6	检验员：耿 芳				图纸编号:				生产批号：			

SIZE:	DATE:	SIGNATURE:	Drawing NO：	PO NO：

RWMATE

RYMATE