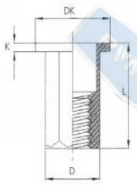
苏州瑞美特进出口有限公司
Suzhou Rivmate Import & Export Co., Ltd

质检部
QUALITY DEPARTMENT
最终检验报告
FINAL AUDIT

检测项目		工具	技术指标		实测值					检测结果
REQUIRED		Method	Specified		ACTUAL					SIGN
			最大（max）	最小（min）	1	2	3	4	5	
	法兰直径 d_k（mm）	游标卡尺	16.0REF		15.95	15.86	15.88	15.97	15.94	**OK**
	Diameter of flange , d_k（mm）	Caliper								
	法兰厚度 k（mm）	游标卡尺	1.5REF		1.59	1.64	1.62	1.53	1.63	**OK**
	Thickness of flange, k（mm）	Caliper								
	圆柱直径 d（mm）	游标卡尺	10.97	10.8	10.83	10.85	10.83	10.84	10.82	**OK**
	Width., d（mm）	Caliper								
	总长度 L（mm）	游标卡尺	18.0REF		17.8	17.81	17.85	17.82	17.81	**OK**
	Full Length, L（mm）	Caliper								
	破坏扭矩（N.m）	扭矩实验机	≥26N.m		29	28	27.5	28.4	29.5	**OK**
	Torque（N.m）	Torque machine								
	保载力（N）	拉力实验机	≥25000N 保持20秒		26080	25684	25420	25124	25321	**OK**
	Proof load （N）	Tensile machine								
	剪切力（N）	万能实验机	≥4400N		4851	4675	4588	4651	4810	**OK**
	Shear Strength（N）	Universal machine								
规格:SFFHM8-35	日期： 2023.7.5	检验员：姚秋			合同号		H023017055			
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:			BATCH NO.					