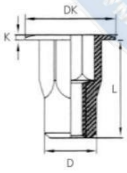
苏州瑞美特进出口有限公司
Suzhou Rivmate Import & Export Co., Ltd

质检部
QUALITY DEPARTMENT
最终检验报告
FINAL AUDIT

检测项目		工具	技术指标		实测值					检测结果
REQUIRED		Method	Specified		ACTUAL					SIGN
			最大（max）	最小（min）	1	2	3	4	5	
	法兰直径 d_k（mm)	游标卡尺	10.2	9.6	9.6	9.66	9.6	9.83	9.61	OK
	ameter of flange , d_k（m	Caliper								
	法兰厚度 k（mm）	游标卡尺	0.85	0.55	0.72	0.7	0.65	0.74	0.70	OK
	ickness of flange, k（mm	Caliper								
	圆柱直径 d（mm)	游标卡尺	7.11	6.94	6.99	6.97	6.98	7.01	7	OK
	Width., d（mm)	Caliper								
	总长度 L（mm)	游标卡尺	11.4	10.8	11.04	11.08	11.09	11.06	11.07	OK
	Full Length, L（mm)	Caliper								
	螺纹（M)	螺纹塞规	6H		√	√	√	√	√	OK
	Thread （M)	Screw Gauge								
	破坏扭矩（N.m）	扭矩实验机	≥8.5N.m		9	10	9	9	10	OK
	Torque（N.m）	Torque machine								
	保载力（N）	拉力实验机	≥11500N 保持20秒		12100	12054	11950	11680	11680	OK
	Proof load （N）	Tensile machine								
	剪切力（N）	万能实验机	≥2600N		2845	2910	2840	2745	2901	OK
	Shear Strength（N）	Universal								
规格:SFHHM10-24-33UNC	日期： 2022.12.14	检验员：姚秋				合同号	CX22016056			
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:				ATCH N				