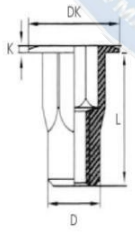
苏州瑞美特进出口有限公司
Suzhou Rivmate Import & Export Co., Ltd

质检部
QUALITY DEPARTMENT
最终检验报告
FINAL AUDIT

检测项目		工具	技术指标		实测值					检测结果
REQUIRED		Method	Specified		ACTUAL					SIGN
			最大（max）	最小（min）	1	2	3	4	5	
	法兰直径 d_k（mm)	游标卡尺	13.3	12.7	12.74	12.76	12.71	12.77	12.83	**OK**
	ameter of flange , d_k（m	Caliper								
	法兰厚度 k（mm）	游标卡尺	0.95	0.65	0.81	0.84	0.9	0.92	0.93	**OK**
	ickness of flange, k（mm	Caliper								
	圆柱直径 d（mm)	游标卡尺	9.47	9.3	9.39	9.38	9.41	9.39	9.37	**OK**
	Width., d（mm)	Caliper								
	总长度 L（mm)	游标卡尺	15.2	14.6	14.86	15	14.91	14.91	14.94	**OK**
	Full Length, L（mm)	Caliper								
	螺纹（M)	螺纹塞规	6H		√	√	√	√	√	**OK**
	Thread （M)	Screw Gauge								
	破坏扭矩（N.m）	扭矩实验机	≥15N.m		16	17	17	16	16	**OK**
	Torque （N.m）	Torque machine								
	保载力（N）	拉力实验机	≥16500N 保持20		16582	16610	16704	16580	16632	**OK**
	Proof load （N）	Tensile machine								
	剪切力（N）	万能实验机	≥3800N		3945	3910	3864	3945	4012	**OK**
	Shear Strength （N）	Universal								
规格:SFHHM6-42(9.6H)	日期： 2022.12.14	检验员：姚秋				合同号	CX22016056			
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:				ATCH N				