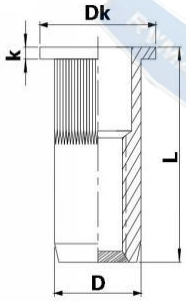
苏州瑞美特进出口有限公司
Suzhou Rivmate Import & Export Co., Ltd

质检部
QUALITY DEPARTMENT
最终检验报告
FINAL AUDIT

检测项目		工具	技术指标		实测值					检测结果
REQUIRED		Method	Specified		ACTUAL					SIGN
			最大（max）	最小（min）	1	2	3	4	5	
	法兰直径 d_k（mm)	游标卡尺	15.3	14.7	15.09	14.96	15.18	15.08	15.23	**OK**
	Diameter of flange , d_k（mm)	Caliper								
	法兰厚度 k（mm）	游标卡尺	1.65	1.35	1.55	1.48	1.54	1.49	1.46	**OK**
	Thickness of flange, k（mm）	Caliper								
	圆柱直径 d（mm)	游标卡尺	10.97	10.8	10.90	10.93	10.91	10.82	10.86	**OK**
	Width., d（mm)	Caliper								
	总长度 L（mm)	游标卡尺	21.8	21.2	21.55	21.47	21.47	21.49	21.49	**OK**
	Full Length, L（mm)	Caliper								
	螺纹（M)	螺纹塞规	6H		√	√	√	√	√	**OK**
	Thread （M)	Screw Gauge								
	破坏扭矩（N.m）	扭矩实验机	≥26N.m		27.2	26.5	26.3	27.1	26.8	**OK**
	Torque（N.m）	Torque machine								
	保载力（N）	拉力实验机	≥25000N 保持20秒		25120	25100	25120	25110	25100	**OK**
	Proof load （N）	Tensile machine								
	剪切力（N）	万能实验机	≥4400N		4521	4566	4574	4562	4587	**OK**
	Shear Strength（N）	Universal machine								
规格:SFKFM8-30	日期： 2023.7.5	检验员：姚秋			合同号		HO23017055			
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:			BATCH NO.					