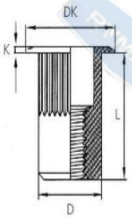
苏州瑞美特进出口有限公司
Suzhou Rivmate Import & Export Co., Ltd

质检部
QUALITY DEPARTMENT
最终检验报告
FINAL AUDIT

检测项目		工具	技术指标		实测值					检测结果
REQUIRED		Method	Specified		ACTUAL					SIGN
			最大（max	最小（min）	1	2	3	4	5	
	法兰直径 d_k（mm）	游标卡尺	10.21	9.61	9.87	9.91	9.93	9.76	10	**OK**
	ameter of flange , d_k（m	Caliper								
	法兰厚度 k（mm）	游标卡尺	0.91	0.61	0.62	0.7	0.72	0.65	0.64	**OK**
	ickness of flange, k（mm	Caliper								
	圆柱直径 d（mm）	游标卡尺	6.8	6.63	6.67	6.69	6.65	6.65	6.64	**OK**
	Width., d（mm）	Caliper								
	总长度 L（mm）	游标卡尺	10.97	10.37	10.94	10.75	10.71	10.7	10.76	**OK**
	Full Length, L（mm）	Caliper								
	螺纹（M）	螺纹塞规	6H		√	√	√	√	√	**OK**
	Thread （M）	Screw Gauge								
	破坏扭矩（N.m）	扭矩实验机	≥5N.m		6	7	7	6	6	**OK**
	Torque（N.m）	Torque machine								
	保载力（N）	拉力实验机	≥6800N 保持20秒		6905	7020	6950	6910	7010	**OK**
	Proof load （N）	Tensile machine								
	剪切力（N）	万能实验机	≥2100N		2256	2301	2240	2315	2264	**OK**
	Shear Strength（N）	Universal								
规格:SFKM4-20（6.8H）	日期： 2022.12.14	检验员：姚秋				合同号	cx22016056			
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:				ATCH NO				