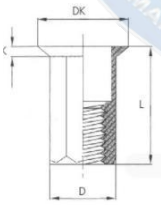
苏州瑞美特进出口有限公司
Suzhou Rivmate Import & Export Co., Ltd

质检部
QUALITY DEPARTMENT
最终检验报告
FINAL AUDIT

检测项目		工具	技术指标		实测值					检测结果
REQUIRED		Method	Specified		ACTUAL					SIGN
			最大（max）	最小（min）	1	2	3	4	5	
	法兰直径 d_k（mm）	游标卡尺	12.0REF		12.1	12.07	12.01	12.15	11.91	**OK**
	Diameter of flange , d_k（mm）	Caliper								
	法兰厚度 k（mm）	游标卡尺	0.65REF		0.72	0.63	0.7	0.64	0.60	**OK**
	Thickness of flange, k（mm）	Caliper								
	圆柱直径 d（mm）	游标卡尺	10.97	10.8	10.87	10.86	10.86	10.85	10.87	**OK**
	Width., d（mm）	Caliper								
	总长度 L（mm）	游标卡尺	18.0REF		18.03	18.1	18.02	17.99	18.04	**OK**
	Full Length, L（mm）	Caliper								
	螺纹（M）	螺纹塞规	6H		√	√	√	√	√	**OK**
	Thread （M）	Screw Gauge								
	破坏扭矩（N.m）	扭矩实验机	≥20N.m		22.3	22.8	21.9	22.4	23.1	**OK**
	Torque（N.m）	Torque machine								
	保载力（N）	拉力实验机	≥25000N 保持20秒		25541	25641	26120	26541	25864	**OK**
	Proof load （N）	Tensile machine								
	剪切力（N）	万能实验机	≥4400N		4690	4810	4730	4660	4830	**OK**
	Shear Strength（N）	Universal machine								
规格:SRFHM8-40	日期： 2023.7.5	检验员：姚秋			合同号		H023017055			
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:			BATCH NO.					