苏州瑞美特进出口有限公司 Suzhou

Rivmate Import & Export Co., Ltd

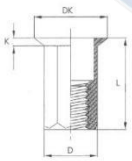
质检部

QUALITY DEPARTMENT

检验报告

最终 FINAL

AUDIT

检测项目		工具	技术指标		实测值										检测结果
REQUIRED		Method	Specified		ACTUAL										SIGN
			最大（max）	最小（min）	1	2	3	4						5	
	法兰直径 d_k（mm)	游标卡尺	12REF		11.91	11.86	11.83	12.02	12.03	12.07	12.03	12.02	12.04	12.07	OK
	ameter of flange , d_k（m	Caliper													
	法兰厚度 k（mm）	游标卡尺	0.6REF		0.69	0.74	0.75	0.75	0.63	0.62	0.74	0.75	0.74	0.71	OK
	ickness of flange, k（mm	Caliper													
	圆柱直径 d（mm)	游标卡尺	10.97	10.8	10.8	10.81	10.8	10.84	10.82	10.82	10.82	10.81	10.81	10.84	OK
	Width., d（mm)	Caliper													
	总长度 L（mm)	游标卡尺	20REF		20	19.99	19.91	20.09	20.1	20.01	20.99	20.01	20	19.99	OK
	Full Length, L（mm)	Caliper													
	螺纹（M)	螺纹塞规	6H		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	OK
	Thread （M)	Screw Gauge													
	破坏扭矩（N.m）	扭矩实验机	≥20N.m		21.5	20	21	22	21	20.5	21.5	22	21.5	22	OK
	Torque （N.m）	Torque machine													
	保载力（N）	拉力实验机	≥25000N 保持20		25048	25321	25450	25220	25640	25412	25640	25410	25321	25640	OK
	Proof load （N）	Tensile machine													
	剪切力（N）	万能实验机	≥5400N		5501	5484	5410	5509	5487	5516	5645	5542	5531	5503	OK
	Shear Strength （N）	Universal													
规格:SRFHM8-60	日期： 2023.2.10	检验员：姚秋			合同号	H022017192									
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:			ATCH N										