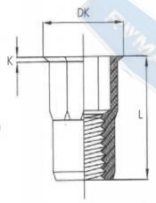
苏州瑞美特进出口有限公司
Suzhou Rivmate Import & Export Co., Ltd

质检部
QUALITY DEPARTMENT
最终检验报告
FINAL AUDIT

检测项目		工具	技术指标		实测值					检测结果
REQUIRED		Method	Specified		ACTUAL					SIGN
			最大（max）	最小（min）	1	2	3	4	5	
	法兰直径 d_k（mm)	游标卡尺	10.3	9.7	10.1	10.14	10.17	10.09	10.11	OK
	ameter of flange , d_k（m	Caliper								
	法兰厚度 k（mm）	游标卡尺	0.75	0.45	0.73	0.66	0.75	0.74	0.58	OK
	ickness of flange, k（mm	Caliper								
	圆柱直径 d（mm)	游标卡尺	8.97	8.8	8.82	8.8	8.82	8.85	8.81	OK
	Width., d（mm)	Caliper								
	总长度 L（mm)	游标卡尺	16.3	15.7	16.16	16.24	16.19	16.17	16.13	OK
	Full Length, L（mm)	Caliper								
	螺纹（M)	螺纹塞规	6H		√	√	√	√	√	OK
	Thread （M)	Screw Gauge								
	破坏扭矩（N.m）	扭矩实验机	≥11N.m		12	13	12	13	12	OK
	Torque（N.m）	Torque machine								
	保载力（N）	拉力实验机	≥16500N 保持20秒		16740	16650	16590	16580	16705	OK
	Proof load （N）	Tensile machine								
	剪切力（N）	万能实验机	≥3800N		3870	3902	3875	3820	3915	OK
	Shear Strength（N）	Universal								
规格:SRHHM6-35	日期： 2022.12.14	检验员：姚秋				合同号	CX22016056			
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:				ATCH N				