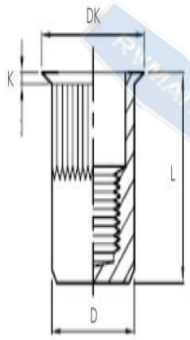
苏州瑞美特进出口有限公司
Suzhou Rivmate Import & Export Co., Ltd

质检部
QUALITY DEPARTMENT
最终检验报告
FINAL AUDIT

检测项目		工具	技术指标		实测值					检测结果
REQUIRED		Method	Specified		ACTUAL					SIGN
			最大（max）	最小（min）	1	2	3	4	5	
	法兰直径 d_k（mm）	游标卡尺	10.0REF		10.10	10.01	10.07	9.96	9.97	**OK**
	Diameter of flange , d_k（mm）	Caliper								
	法兰厚度 k（mm）	游标卡尺	0.6REF		0.74	0.70	0.74	0.71	0.75	**OK**
	Thickness of flange, k（mm）	Caliper								
	圆柱直径 d（mm）	游标卡尺	8.97	8.8	8.88	8.87	8.85	8.88	8.83	**OK**
	Width., d（mm）	Caliper								
	总长度 L（mm）	游标卡尺	20.5REF		20.69	20.66	20.65	20.58	20.63	**OK**
	Full Length, L（mm）	Caliper								
	螺纹（M）	螺纹塞规	6H		√	√	√	√	√	**OK**
	Thread （M）	Screw Gauge								
	破坏扭矩（N.m）	扭矩实验机	≥11N.m		13.2	13.1	12.6	11.9	12.6	**OK**
	Torque（N.m）	Torque machine								
	保载力（N）	拉力实验机	≥16500N 保持20秒		16541	16586	16547	16552	16580	**OK**
	Proof load （N）	Tensile machine								
	剪切力（N）	万能实验机	≥3000N		3214	3247	3301	3345	3284	**OK**
	Shear Strength（N）	Universal machine								
规格:SRKFM6-30	日期： 2023.7.5	检验员：姚秋			合同号		HO23017055			
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:			BATCH NO.					