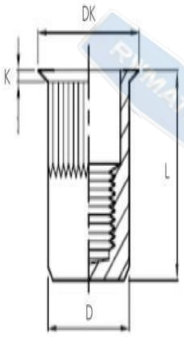
苏州瑞美特进出口有限公司 Suzhou

Rivmate Import & Export Co., Ltd

质检部
QUALITY DEPARTMENT
最终检验报告
FINAL AUDIT

检测项目		工具	技术指标		实测值					检测结果
REQUIRED		Method	Specified		ACTUAL					SIGN
			最大（max）	最小（min）	1	2	3	4	5	
	法兰直径 d_k（mm)	游标卡尺	12.0REF		12.06	12.00	12.15	12.06	11.93	**OK**
	Diameter of flange , d_k（mm)	Caliper								
	法兰厚度 k（mm）	游标卡尺	0.65REF		0.66	0.71	0.73	0.69	0.68	**OK**
	Thickness of flange, k（mm）	Caliper								
	圆柱直径 d（mm)	游标卡尺	10.97	10.8	10.88	10.88	10.86	10.86	10.85	**OK**
	Width., d（mm)	Caliper								
	总长度 L（mm)	游标卡尺	23.0REF		23.01	22.94	22.98	22.99	22.97	**OK**
	Full Length, L（mm)	Caliper								
	螺纹（M)	螺纹塞规	6H		√	√	√	√	√	**OK**
	Thread （M)	Screw Gauge								
	破坏扭矩（N.m）	扭矩实验机	≥20N.m		21.5	20.8	21.3	21.4	21.7	**OK**
	Torque（N.m）	Torque machine								
	保载力（N）	拉力实验机	≥25000N 保持20秒		25142	25312	25147	25164	25214	**OK**
	Proof load （N）	Tensile machine								
	剪切力（N）	万能实验机	≥4400N		4567	4526	4451	4561	4614	**OK**
	Shear Strength（N）	Universal machine								
规格:SRKFM8-30	日期： 2023.7.5	检验员：姚秋			合同号		HO23017055			
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:			BATCH NO.					