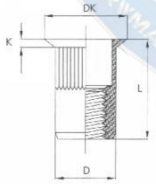
苏州瑞美特进出口有限公司
Suzhou Rivmate Import & Export Co., Ltd

质检部
QUALITY DEPARTMENT
最终检验报告
FINAL AUDIT

检测项目		工具	技术指标		实测值					检测结果
REQUIRED		Method	Specified		ACTUAL					SIGN
			最大（max）	最小（min）	1	2	3	4	5	
	法兰直径 d_k（mm)	游标卡尺	8REF		7.99	7.97	8.01	8.06	7.9	OK
	ameter of flange , d_k（m	Caliper								
	法兰厚度 k（mm）	游标卡尺	0.5REF		0.65	0.61	0.64	0.62	0.66	OK
	ickness of flange, k（mm	Caliper								
	圆柱直径 d（mm)	游标卡尺	6.97	6.8	6.85	6.8	6.85	6.9	6.87	OK
	Width., d（mm)	Caliper								
	总长度 L（mm)	游标卡尺	11.5REF		11.51	11.5	11.55	11.53	11.51	OK
	Full Length, L（mm)	Caliper								
	螺纹（M)	螺纹塞规	6H		√	√	√	√	√	OK
	Thread （M)	Screw Gauge								
	破坏扭矩（N.m）	扭矩实验机	≥6N.m		7	6	6	8	7	OK
	Torque（N.m）	Torque machine								
	保载力（N）	拉力实验机	≥11500N 保持20		11800	12100	11854	11870	12085	OK
	Proof load （N）	Tensile machine								
	剪切力（N）	万能实验机	≥2600N		2810	2754	2689	2740	2814	OK
	Shear Strength（N）	Universal								
规格:SRKM5-20	日期： 2023.3.10	检验员：姚秋				合同号	LF23009016			
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:				ATCH N				