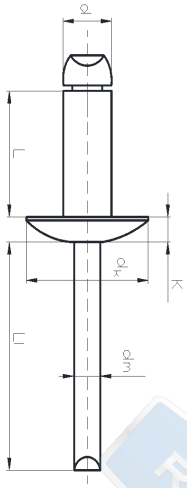
苏州瑞美特进出口有限
Suzhou Rivmate Import & Expor

质检部

QUALITY DEPARTMENT

最终检验报告

FINAL AUDIT

检测项目		标准		实测值			
REQUIRED		SPEC		ACTUAL			
		最大 (MAX)	最小 (MIN)	1	2	3	4
	帽檐直径 d_k（mm）	8.5		7.84	7.79	7.8	8.00
	Head Dia. , d_k（mm）						
	帽檐厚度 k（mm）	1.7		1.18	1.27	1.29	1.24
	Head Thickness, k（mm）						
	铆体直径 d（mm）	4.08	3.85	4.00	4.02	4.00	3.97
	Body Dia., d（mm）						
	铆体长度 L（mm）	7	6	6.59	6.59	6.59	6.59
	Body Length, L（mm）						
	露钉长度 L1（mm）		27	#####	29.85	29.72	#####
	Mandrel Protrusion, L1（mm）						
	钉芯直径 dm（mm）	2.6		2.44	2.44	2.44	2.45
	Mandrel Dia.,dm（mm）						
机械性能	抗拉力	1990		2912	3006	2947	2956
MECHANICAL PROPERTIES	TENSILE（N）						
	抗剪力	1550		2281	2264	2259	2245
	SHEAR(N)						
铆钉规格； SS 4*6	日期：2026.4.8	检验员： 耿 芳					
SIZE:	DATE:	SIGNATURE:					

公司
t Co., Ltd

	日期	功能测试	合同号	备注	检测结果
	DATE	FUNCTIONAL TEST	BATCH NO.	REMARKS	SIGN
5			AM20260209		
7.99					
1.30					
4.02					
6.59					
30.27					
2.45					
2908					
2296					
	生产批号：				
	PO NO.				